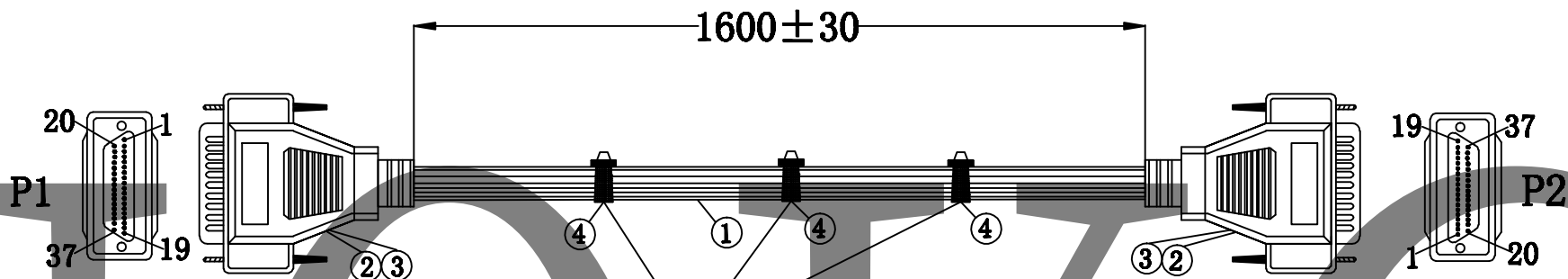


接线方式

P1	P2
1 编织	1
20 同轴线	20
2 编织	2
21 同轴线	21
3 编织	3
22 同轴线	22
4 编织	4
23 同轴线	23
5 编织	5
24 同轴线	24
6 编织	6
25 同轴线	25
7 编织	7
26 同轴线	26
8 编织	8
27 同轴线	27
9 编织	9
28 同轴线	28
10 编织	10
29 同轴线	29
11 编织	11
30 同轴线	30
12 编织	12
31 同轴线	31
13 编织	13
32 同轴线	32
14 编织	14
33 同轴线	33
15 编织	15
34 同轴线	34
16 编织	16
35 同轴线	35



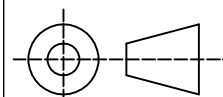
注意：此三个尼龙扎带的相隔距离为400±100MM, 须绑紧线材不可有松动。

BOM

①	2464#26-1C+B (128/0.1) /外被黑色 OD=2.8MM/裁线L=1700MM	16PCS
②	黑色热缩管OD=2.0*18MM	32PCS
③	黑色热缩管OD=4.0*15MM	32PCS
④	白色尼龙束带	3PCS
P1 P2	DB-37P (公头) 蓝胶芯 铁壳镀镍	1PCS
	外模：黑色45P PVC (HKC-3021)	各35.8g
	内模：PE (HKC-3022)	各17.5g
	螺丝：4*47MM	4PCS
	黑色 45P PVC (HKC-3021)	各5.7g

生产要求

剥皮要求	P1/P2端剥外被20mm, 剥芯均2MM。
焊接要求	不能有假焊, 虚焊, 错极不良。
成型要求	不能有错模, 外露, 缺料, 流纹, 不饱满现象。
测试要求	不得开路, 错位, 断路, 短路导通不稳定



DATE: 2011/06/13

DRAWN BY: 张法标

APPROVAL BY:

CHECK BY:

深圳市宏科电子有限公司

SHEN ZHEN HONGKE ELECTRONICS CO., LTD.

Http://www.hongke.cn

TEL:0755-27119431

FAX:0755-27119432

ITEM: 2H/DB-37P (公头) 蓝胶芯/
铁壳镀镍*2+2464#26-1C+B (128/0.1)*16C
/外被黑色/L=1600MM

UNIT: MM

FILE: CX-01WY100903-01

SCALE: Free

Page: 1/1

客户料号: FX-20P-CAB

客户编号:

客户确认:

REV: A / 2